QP019-04　　编号：CP-Q261101-1

苏州市仲景生命科技有限公司

成 品 检 验 报 告

生产批号：261101 品名：微针 型号规格：0.22X1.3mm A型 数量：24000支（48支/盒）

检验依据：微针成品检验规程　灭菌批号：ZJ261101　　报告日期：2026.11.18

测试项目	标准条款	技术要求	检验结果	单项结论
尺寸	2.1	直径偏差（mm）：±10% 长度偏差（mm）：≤0.5　±0.20； >0.5　±0.50。	符合	合格
针尖穿刺力	2.2	经0.4荷重与硬块接触顶压后，其穿刺力应不大于0.7N	0.47N	合格
针体硬度	2.3	0.10≤d1<0.25　430-680HV0.2 0.25≤d1<0.30　460-650HV0.2 0.30≤d1≤0.40　450-650HV0.2	583HV0.2	合格
表面粗糙度	2.4	针体和针尖表面粗糙度参数Ra的最大值为0.4μm	符合	合格
抗腐蚀性能	2.5	针体应具有良好的抗腐蚀性能	符合	合格
外观	2.6.1	针尖应锋利、圆正不偏、无毛刺、无弯钩等缺陷	符合	合格
	2.6.2	针体表面不应有伤痕、曲痕和麻点	符合	合格
	2.6.3	A型微针针柄螺旋圈应圆正、排列紧密、不得有明显离距；针体与连接的针柄圆形的平面应垂直	符合	合格
C型微针针体与针柄的牢固度	2.7	C型微针为非一体成型式，其针体与针柄的连接应牢固。当施加如下规定的静态拉力于针体中心轴方向时，针体与针柄不脱离。 当针长<2.5mm时，检验方法见微针成品检验规程3.7； 当针长≥2.5且<5mm时，拉力为3N。	不适用	不适用
剥离强度	2.8	微针粘贴胶带按YY/T0148-2006附录B中第B.3章试验时，粘贴胶带每1cm宽度所需的平均力应不小于1.0N。	1.63N	合格
持粘性	2.9	微针粘贴胶带按YY/T0148-2006附录B中第B.2章试验时，在烘箱内试验期间，贴于不锈钢板上粘贴胶带的顶端下滑应不超过2.5mm。	0mm	合格
无菌检验	2.10	灭菌后应无菌	符合	合格
环氧乙烷残留	2.11	环氧乙烷残留应≤10μg/g	0.[illegible]μg/g	合格
结论：合格				
检验员：熊大霖　　复核：张玉兰　　批准：范庆雄				