QP019-04　　编号：CP-Q261002-12

苏州市仲景生命科技有限公司

成 品 检 验 报 告

生产批号：261002 品名：揿针 型号规格：0.22X0.9mm A 型 数量：1800 支（36 支/盒）

检验依据：揿针成品检验规程　灭菌批号：ZJ/261004　　报告日期：2026.10.28

测试项目	标准条款	技 术 要 求	检验结果	单项结论
尺寸	2.1	直径偏差（mm）：±10%, 长度偏差（mm）：≤0.5　±0.20； ＞0.5　±0.50。	符合	合格
针尖穿刺力	2.2	经 0.4 荷重与硬块接触顶压后，其穿刺力应不大于 0.7N	0.46N	合格
针体硬度	2.3	0.10≦d1＜0.25　480-680HV0.2 0.25≦d1＜0.30　460-650HV0.2 0.30≦d1≦0.40　450-650HV0.2	586HV0.2	合格
表面粗糙度	2.4	针体和针尖表面粗糙度参数 Ra 的最大值为 0.4um	符合	合格
抗腐蚀性能	2.5	针体应具有良好的抗腐蚀性能	符合	合格
外观	2.6.1	针尖应锋利、圆正不偏、无毛刺、无弯钩等缺陷	符合	合格
	2.6.2	针体表面不应有伤痕、曲痕和麻点	符合	合格
	2.6.3	A 型揿针针柄螺旋圈应圆正、排列紧密、不得有明显离距；针体与连接的针柄圆形的平面应垂直	符合	合格
C 型揿针针体与针柄的牢固度	2.7	C 型揿针为非一体成型式，其针体与针柄的连接应牢固。当施加如下规定的静态拉力于针体中心轴方向时，针体与针柄不脱离。 当针长＜2.5mm 时，检验方法见揿针成品检验规程 3.7； 当针长≥2.5 且＜5mm 时，拉力为 3N。	不适用	不适用
剥离强度	2.8	揿针粘贴胶带按 YY/T0148-2006 附录 B 中第 B.3 章试验时，粘贴胶带每 1cm 宽度所需的平均力应不小于 1.0N。	1.57N	合格
持粘性	2.9	揿针粘贴胶带按 YY/T0148-2006 附录 B 中第 B.2 章试验时，在烘箱内试验期间，贴于不锈钢板上粘贴胶带的顶端下滑应不超过 2.5mm。	0mm	合格
无菌检验	2.10	灭菌后应无菌	符合	合格
环氧乙烷残留	2.11	环氧乙烷残留应≤10ug/g	0.4ug/g	合格
结论：合格				
检验员：熊大霖　　复核：张玉兰　　批准：范庄谊				

苏州仲景生命科技有限公司 质检专用章